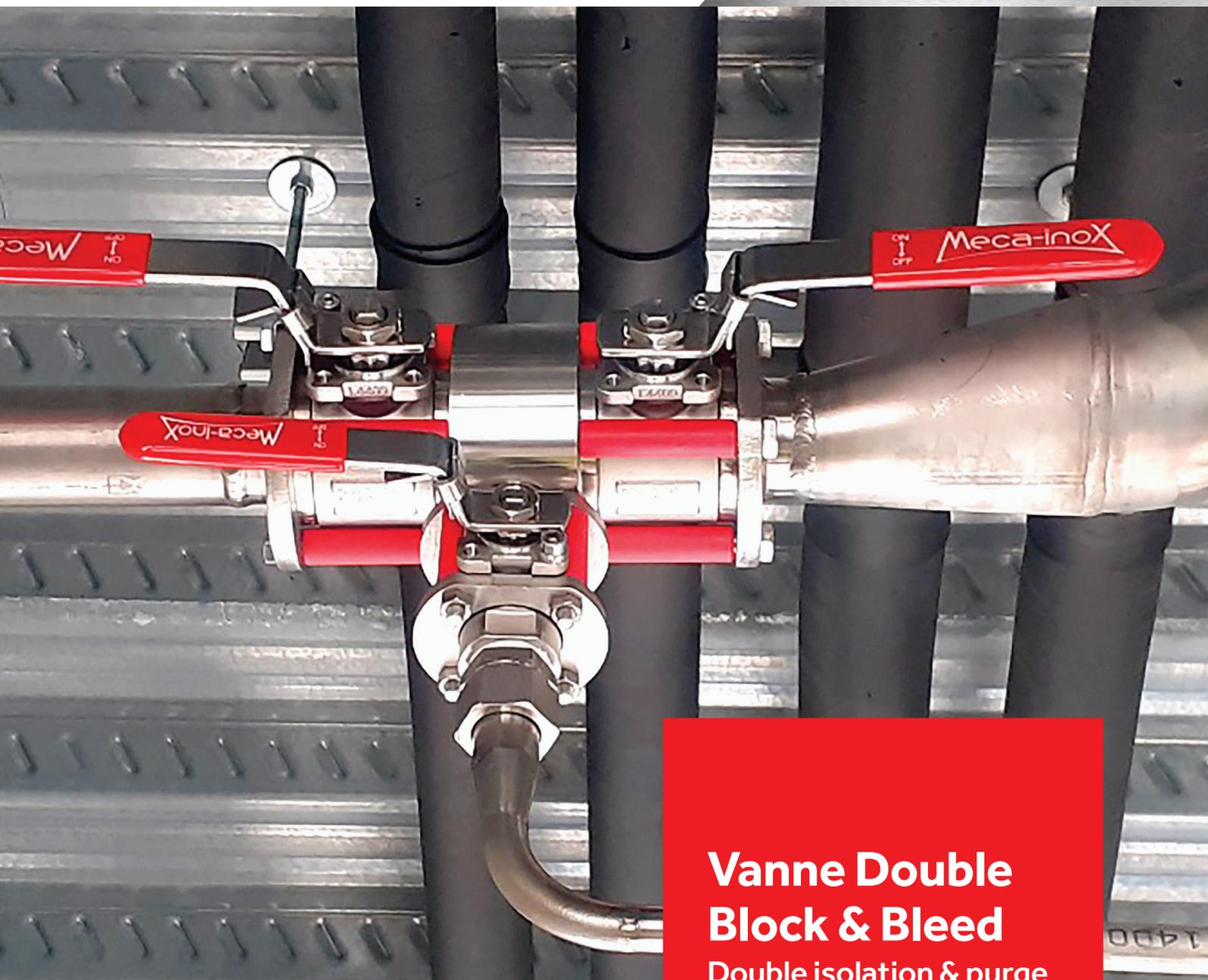


Meca-inox

EUROPE - FR - 2024



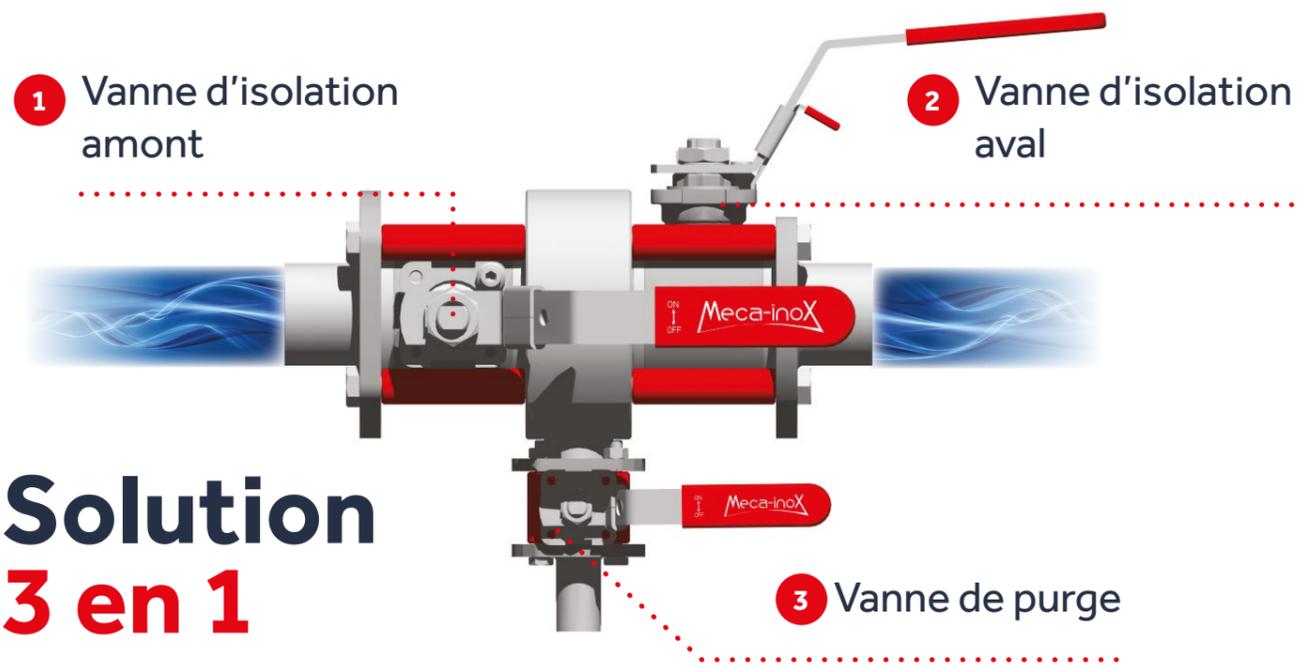
Vanne Double Block & Bleed

Double isolation & purge
Votre solution 3 en 1

meca-inox.com



Double Block & Bleed assure la sécurité des opérateurs



Solution 3 en 1



Garantit une étanchéité totale pour les fluides dangereux

avec une double isolation (2 vannes montées en série). Le risque de fuite est évité pour protéger les opérateurs et les installations, notamment lors de l'entretien ou du nettoyage des équipements sur la ligne.



Évite le risque de surpression

le fluide restant est purgé entre les vannes 1 et 2.

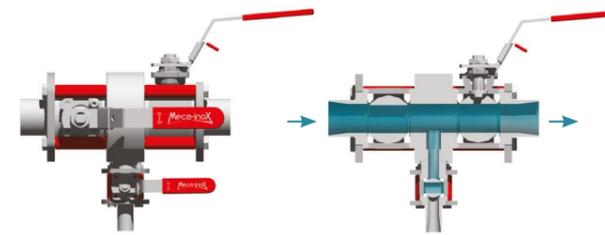


Ferme et verrouille toutes les vannes

au lieu de manipuler 3 vannes séparées et distantes.

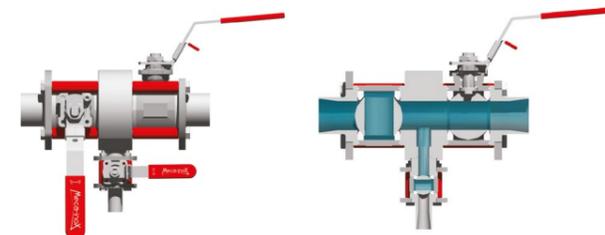
Principes de fonctionnement

Phase en Service



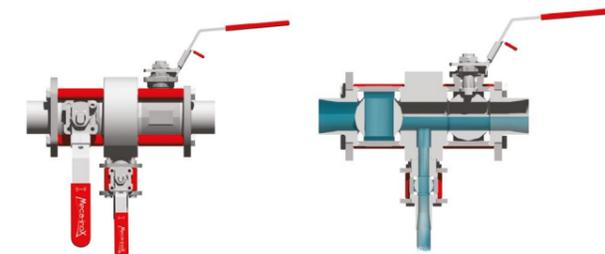
Les vannes de la ligne sont ouvertes. La vanne de purge est fermée. Le fluide de la ligne circule à travers le DBB.

Phase de Maintenance



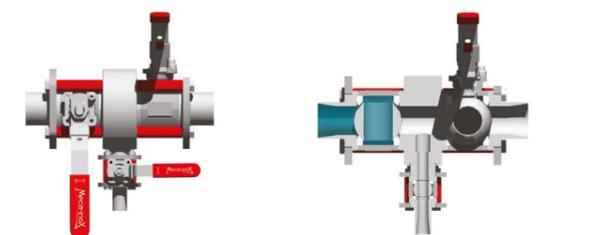
ÉTAPE 1

La vanne amont **1** est fermée et la vanne aval **2** reste ouverte. La vanne de purge **3** reste fermée.



ÉTAPE 2

La vanne de purge **3** est ouverte pour évacuer le fluide restant entre les deux vannes vers un évènement sécurisé.



ÉTAPE 3

La vanne aval **2** est fermée assurant la double étanchéité. La section aval est maintenant **isolée et sécurisée** pour les interventions ou les travaux de maintenance.



Assemblage d'un DBB DN80

Un savoir-faire unique

Nos vannes sont **conçues dans notre usine à Gisors**. Elles sont le résultat de **plus de 65 ans d'expertise**.





Plus de sécurité
Maintenance facilitée

PERFORMANCE & FIABILITÉ

- ✓ **Sécurité des opérateurs et des installations lors des phases de maintenance**
Étanchéité interne : selon EN12266-1 «classe A» < 10⁻³ mbar.L/s-1 (Hélium à 50 bars)
Une étanchéité garantie aux sièges de chaque vanne.

- ✓ **Verrouillage des vannes à un seul endroit**
Pas de risque d'oubli de fermeture des vannes.

DISPONIBILITÉ & MAINTENANCE

- ✓ **Pièces de maintenance standards Meca-Inox**
- ✓ **Traçabilité totale** de la vanne et de ses composants.

CONCEPTION «PLUG & PLAY»

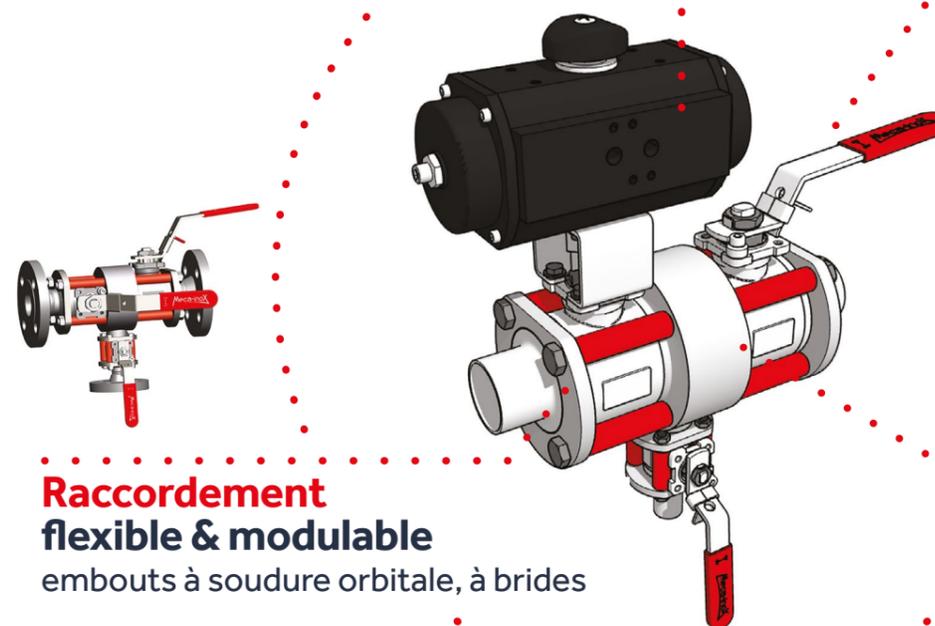
- ✓ **Installation facile et rapide**
Les vannes DBB à soudure orbitale ou à brides sont livrées montées et s'installent directement sur les lignes de fluides.
- ✓ **Design compact 3 en 1**
Nombre de soudures divisé par 2.
Embase de jonction entièrement usinée.
Pas de brides ou de soudures supplémentaires.
- ✓ **Modularité de raccordement**
Choix d'embouts: à soudure orbitale, à brides, mixte possible.
- ✓ **Modularité d'actionnement**
Levier manuel cadénassable ou motorisation.
Mixte possible.

Combinaisons Multiples



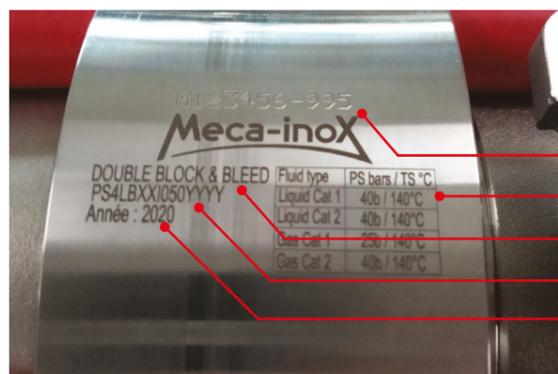
Actionnement flexible & modulable
levier manuel cadénassable ou motorisation (mixte possible)

De **DN08 à DN150**



Raccordement flexible & modulable
embouts à soudure orbitale, à brides

Embase de jonction
joint d'étanchéité entre la vanne de purge et l'embase



Marquage

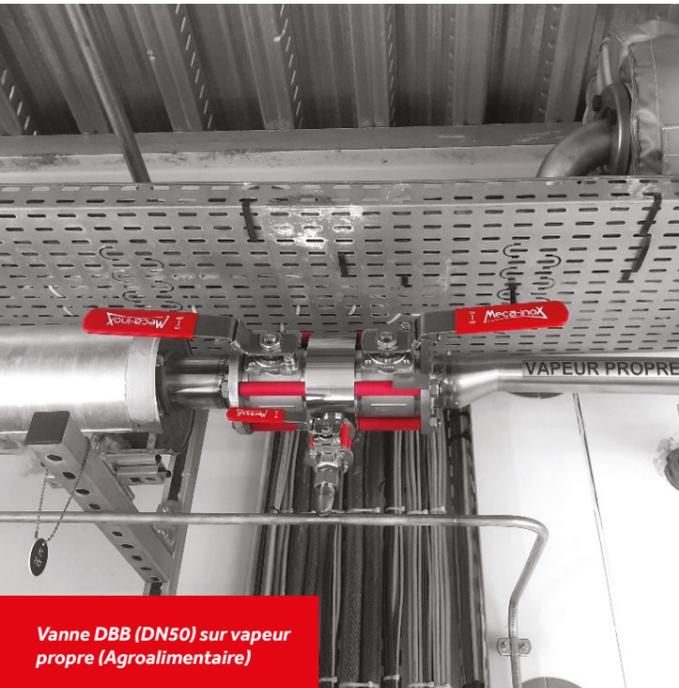
- Numéro de traçabilité
- Données PS / TS
- Type de vanne
- Code article
- Année de production



Dimensions de la vanne DBB

Taille de corps	DN vanne Purge (raccordement tauraudé BSP)	Longueur hors tout (version à brides EN1092-1)	Longueur hors tout (version embouts à soudure orbitale)
15	DN15	217,4	204,4
20		238,6	218,6
25		256,4	236,4
32		290,2	261,2
40		318,2	277,2
50	DN25	381	336
65		452	364
80		502	420
100		572	478

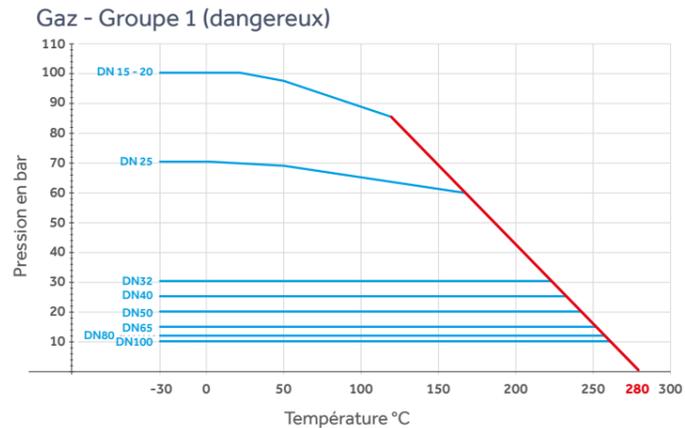
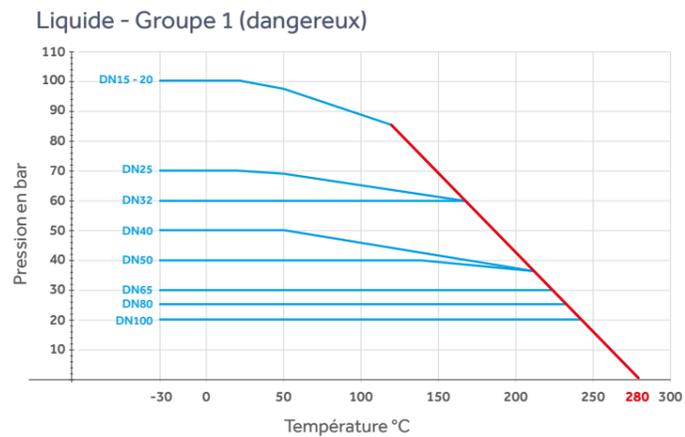
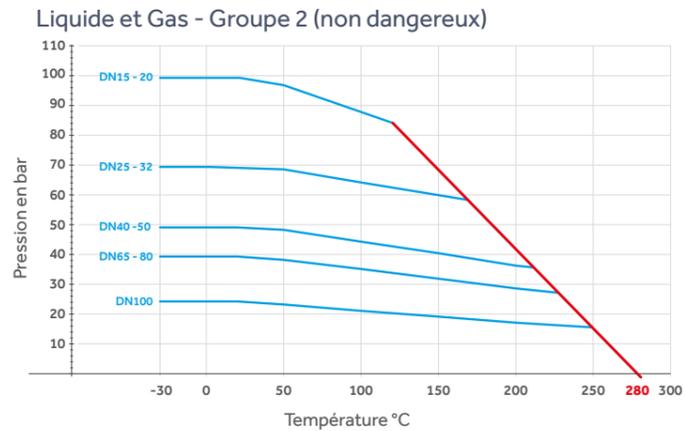
Design DBB PZ4 I



Vanne DBB (DN50) sur vapeur propre (Agroalimentaire)

DBB PZ4

-  Vapeur et fluides à haute température
-  Plage de température : de -30°C à +280°C
-  Utilités dans toutes industries.
-  Prévention de l'explosion des chaudières à combustible et au gaz naturel
-  Isolation de la vapeur pour des mesures de sécurité et la prévention des blessures du personnel. Vapeur pour le séchage, l'extraction ou le chauffage. Raccordement d'échantillonnage. Vapeur propre (industries alimentaires).



 Pour les versions à brides, prendre en considération le PN des brides si limitant.

DN de tuyauterie

DN08 à DN150

Matière

Inox 316L (corps, embase et embouts)

Sièges

PTFE +20% PEEK

Type de manœuvre

Disponible avec levier cadenassable et/ou motorisation; combinaison possible

Options

1/2 coquilles, continuité électrique, dégraissage

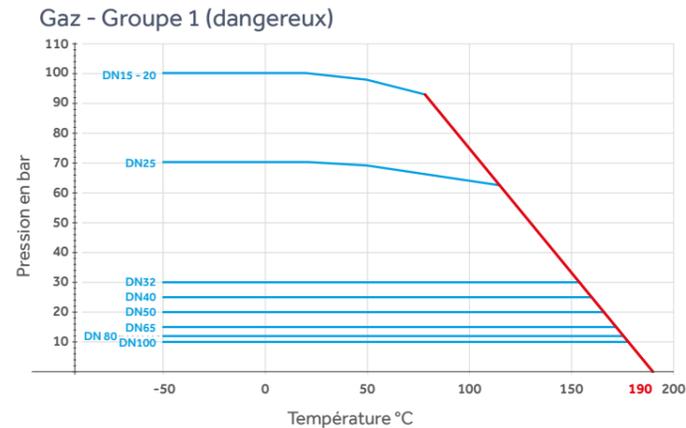
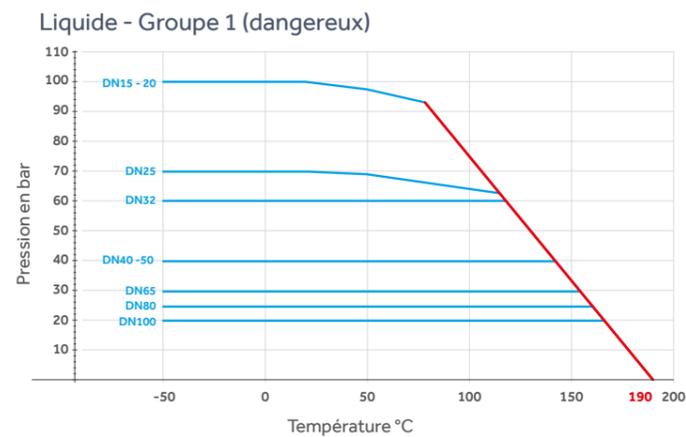
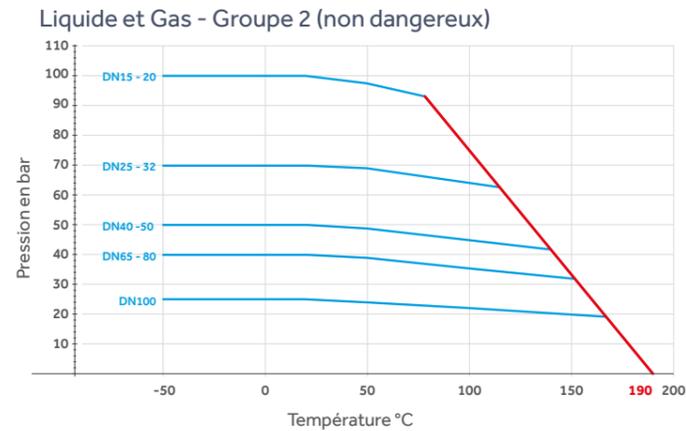
Design DBB PS4 I



Vannes DBB (DN100) calorifugées sur barillet vapeur (Agroalimentaire)

DBB PS4

-  Fluides corrosifs et dangereux
-  Plage de température : de -50°C à +190°C
-  Pétrochimie (oléfines, aromatiques) et processus en aval (polymères, thermoplastiques, élastomères)
-  Vapeur de chauffage pour les réacteurs
-  Peintures, résines, revêtements (ligne vapeur, acides & bases, réactifs oxydés)
-  Injection chimique et procédés de nettoyage



 Pour les versions à brides, prendre en considération le PN des brides si limitant.

DN de tuyauterie

DN08 à DN150

Matière

Inox 316L (corps, embase et embouts)

Sièges

PTFE 2ème génération

Type de manœuvre

Disponible avec levier cadenassable et/ou motorisation; combinaison possible

Options

1/2 coquilles, continuité électrique, dégraissage

MECA-INOX EUROPE

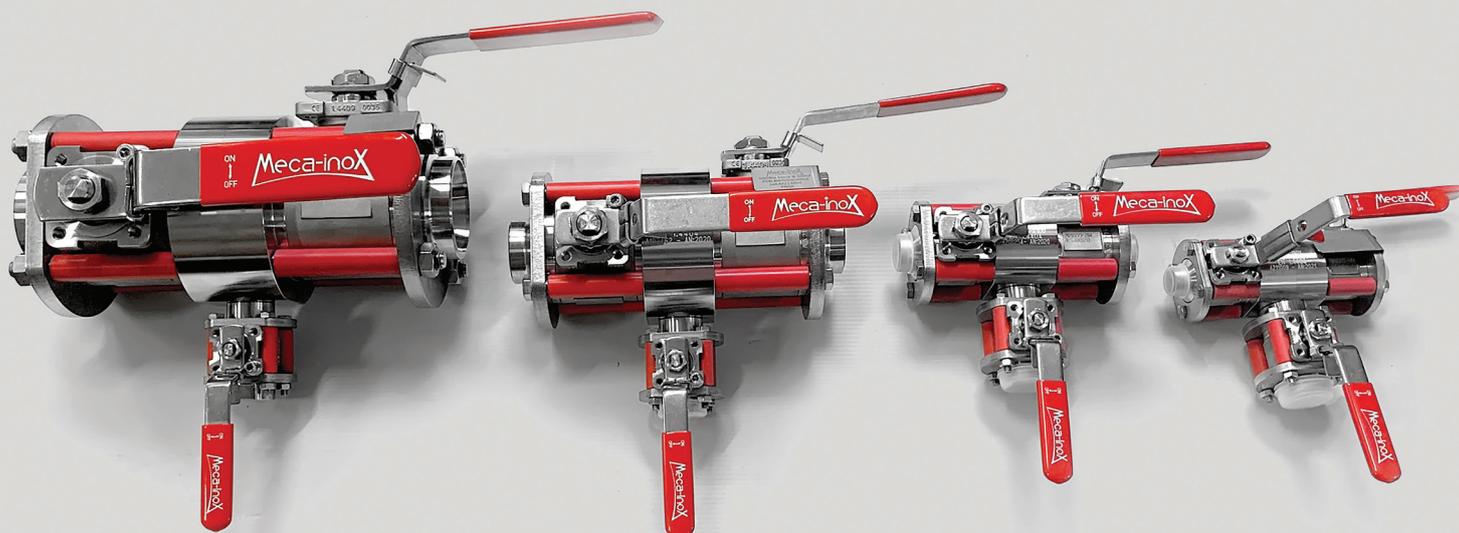
1, rue de la Croix des Maheux
F-95031 CERGY-PONTOISE CEDEX
T. + 33 (0)1 78 47 80 00
infos@meca-inox.com

meca-inox.com

SITE DE PRODUCTION

12, rue de la Haute Borne
ZAC Le Mont de Magny
27140 GISORS – France

Meca-inox



VANNES FABRIQUÉES EN FRANCE

DISPONIBLES PARTOUT DANS LE MONDE