

Meca-inox

EUROPE - FR - 2024



**Fabricant Français
de vannes à tournant
sphérique**

meca-inox.com

Fabricant Français de vannes à tournant sphérique depuis 1955



L'entreprise Meca-Inox voit le jour **en 1955** et produit des pièces mécaniques en acier inoxydable.

En 1966, son créateur, Guy Beurel, invente et dépose le brevet de la vanne à tournant sphérique équipée pour la première fois de brides tournantes. Un an plus tard, Meca-Inox lance la fabrication de sa première vanne à tournant sphérique.

Aujourd'hui, Meca-Inox Europe a son siège social à **Cergy**, en région parisienne, et fabrique ses produits dans son **usine située à Gisors**, en Normandie.



Concepteur et fabricant de vannes à tournant sphérique techniques

Grâce à son expertise de conception, son savoir-faire de fabrication et sa maîtrise réglementaire, Meca-Inox propose des vannes répondant aux exigences des marchés les plus techniques : chimie, agroalimentaire, pharmacie & biotech, mais aussi gaz industriels, LNG, nucléaire... et maintenant l'hydrogène.

Les vannes Meca-Inox sont reconnues pour **leur fiabilité, durabilité et performance.**



Un référent pour les projets d'envergure internationale

Leader en France et référente en Europe sur ces marchés, l'entreprise est **présente dans plus de 35 pays** à travers un réseau d'une centaine de distributeurs.

Grâce à la capacité et à l'adaptabilité de son site industriel de Gisors pouvant produire jusqu'à 20 000 vannes par mois, Meca-Inox s'adapte à toutes les demandes de ses clients : de quelques vannes pour des équipements industriels, à plus de 10 000 vannes pour la construction d'une nouvelle giga-usine, ainsi que des pièces de maintenance pour des vannes installées, etc...



3 000 000
de vannes installées
dans 150 pays

150 000
vannes produites par an

100
distributeurs officiels
stockistes

Meca-Inox Groupe

Meca-Inox Europe est une filiale du groupe "Meca-Inox since 1955", un groupe détenu par son PDG Hugues Beurel avec des filiales au Maroc depuis 1983 et en Chine avec un site industriel depuis 2007.



Savoir et transmission
La formation et la capitalisation des savoir-faire sont un des piliers essentiels de la pérennité et de l'excellence du groupe.



Engagement RSE
L'impact social et environnemental est pris en compte dans toutes nos décisions...



Mécénat Culturel et sportif
Meca-Inox soutient des actions de proximité et s'engage dans la durée auprès de partenaires partageant nos valeurs.

"Aujourd'hui, en plus de devenir une **marque employeur** reconnue avec un **produit référent**, Meca-Inox a pour ambition d'être une **référence internationale en apport de solutions et de services innovants**, en répondant aux attentes locales de ses utilisateurs dans toutes les régions du monde."

Un savoir-faire industriel de plus de 65 ans

Fabriquer en France et garantir une proximité et une disponibilité pour ses clients est au cœur de la stratégie de Meca-Inox.

Un outil industriel unique, performant et flexible

Situé à 80 km au nord ouest de Paris, l'usine Meca-Inox Gisors (27) de 5 200 m², inaugurée en 2015, permet de servir tous ses clients en Europe et au-delà.

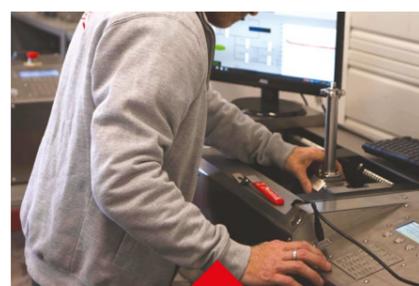
Un hall d'usinage de 1 000 m², un atelier d'assemblage et de test de 1 500 m² et plus de 2 000 m² de stockage.



Investissement constant dans de nouvelles machines



Capacité de montage : 250 000 vannes/an



Bancs d'essais automatiques P10 / P11 / P12

Afin de maintenir le haut niveau d'exigence industriel mais aussi environnemental attendu par nos clients, nous investissons en permanence dans notre outil de production :

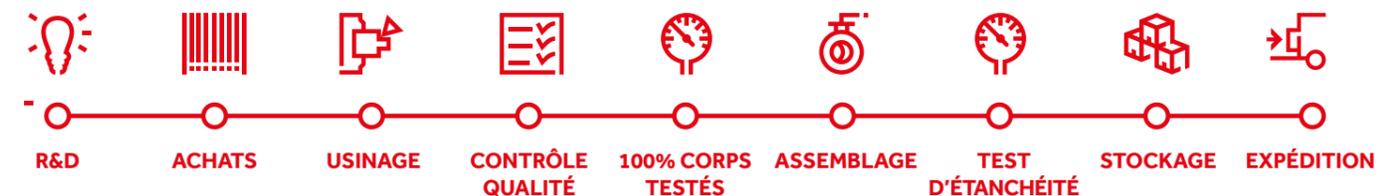
- + Machine de dégraissage et nettoyage à l'eau
- + Bancs d'essais
- + Machines à commandes numériques multi axes
- + Logiciel de gestion de production (ERP)
- + Traçabilité par codes-barres
- + Marquage laser
- + Bancs d'essais cryogéniques
- + etc.



Pour une visite virtuelle de notre usine, contactez-nous

Maîtrise totale de la conception à l'expédition

Meca-Inox est certifiée ISO9001 depuis près de 30 ans par le TÜV Rheinland. Le contrôle qualité appliqué à toutes les étapes du process garantit la fiabilité, la durabilité et la traçabilité des vannes de la marque.



← TRAÇABILITÉ TOTALE DES PRODUITS →



RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT
3% du chiffre d'affaires investi en R&D.



ACHATS
Des partenaires fiables de longue date.



USINAGE
Machines à haute performance.



ASSEMBLAGE
Un travail manuel de précision.



CONTRÔLE QUALITÉ
100% des corps de vannes sont testés P10 + étanchéité P11 P12.



STOCKAGE
Plus de 50 000 composants de vannes en stock permanent.



EXPÉDITION
dans 150 pays.



RECYCLAGE
40 tonnes de déchets d'acier inoxydable sont recyclées par an.



Plus de 110 femmes et hommes experts dans leur domaine



Vannes pour **marchés exigeants**



Chimie

Synthèse plastique, production d'engrais, acides concentrés, chimie des peintures, ... (HNO₃, H₂, SO₄...)





Agroalimentaire

Sucrerie, huilerie, brasserie, amidonnerie, chocolaterie, sodas, vapeur





Gaz industriels techniques

Production, transport, stockage et distribution de fluides cryogéniques (CO₂, N₂, H₂)




Dédiées aux processus exigeants par leurs certifications opératoires, les fluides et obligations réglementaires, nos vannes sont utilisées et recommandées dans de nombreuses industries.

En veille permanente, les équipes Meca-Inox sont reconnues pour leur maîtrise des normes et réglementations.




LNG & Gaz Cryogéniques

Stockage, camions citerne, conteneurs ISO, station-service





Applications industrielles

Froid industriel, lignes de peinture, dessalement d'eau de mer...





Pharma & BioTech

API, vapeur propre, lyophilisateurs, CIP



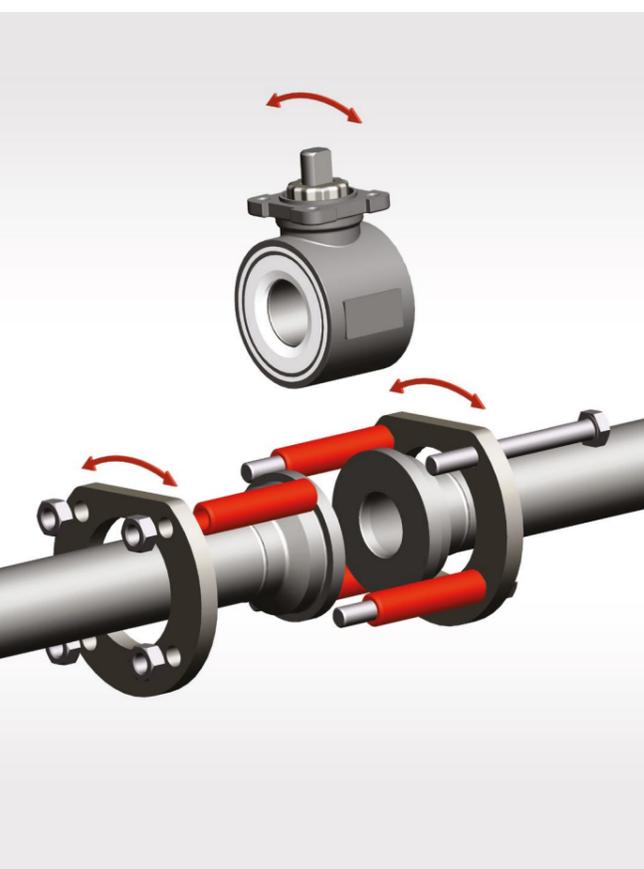
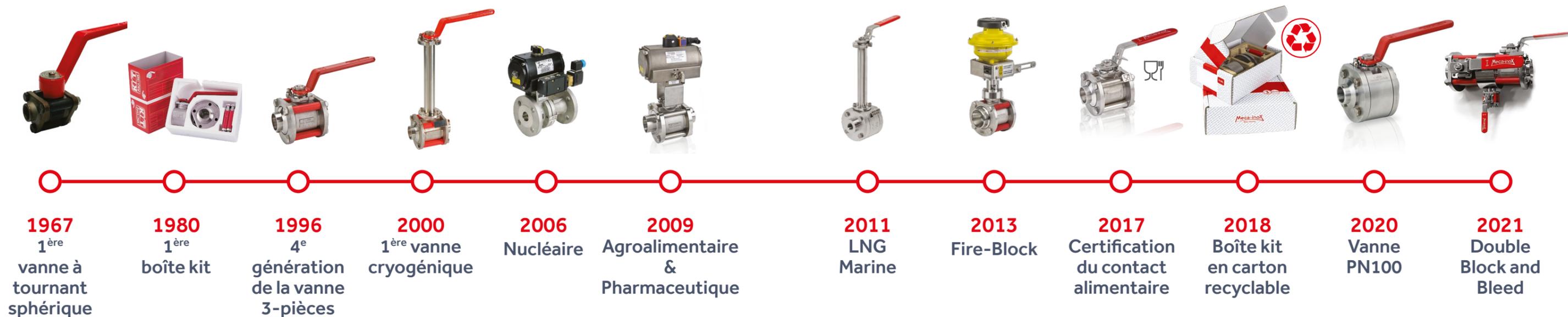

Ils nous font **confiance**

Meca-Inox a tissé des relations de partenariat avec ses clients historiques sur chacun de ces marchés. La compréhension, l'analyse des besoins de nos clients – qu'ils soient utilisateurs finaux, sociétés d'ingénierie et bureaux d'étude, fabricants d'équipements, ou installateurs... – et notre proximité sont au coeur de la qualité de service Meca-Inox.

Air liquide | Akzo-Nobel | Arkema | BASF | Bayer | Boehringer | Boc
 Cargill | Chart Ferox | Cristal Union | Cryostar | Danone | DRT | Firmenich
 Gea | Givaudan | GSK | Henkel | Linde | L'Oréal | Mane | Mars | Merck
 Messer | Nestlé | Novartis | Oril | PPG | Procter & Gamble | Roquette
 Sanofi | Solvay | Tetra Pak | TEVA | Toray | Yara ...

Vannes à tournant sphérique haute performance

Les gammes de produits Meca-Inox sont **développées** pour répondre aux besoins des clients et aux marchés les plus exigeants.



La vanne Meca-Inox 3-pièces

- **BRIDES TOURNANTES À 360°**
30 % DE GAIN DE TEMPS LORS DE L'INSTALLATION
- **100 % RÉPARABLE ET PRÊT POUR L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE.**



PERFORMANCE

Des lignes de produits optimisées pour vos applications et marchés. Concepteur de solutions techniques sur demande.



MODULARITÉ

Des milliers de combinaisons possibles selon les raccordements clients et options d'actionnement : Manuel / Électrique / Pneumatique.



FIABILITÉ RECONNUE

Pièces mécaniques conçues pour 1 million de cycles (de 0 bar à PN max) Matériaux et composants entièrement traçables.



DURABILITÉ

Enveloppe mécanique conçue pour une durée de vie de 30 ans. Pièces de rechange pour la maintenance disponibles pendant 20 ans.

3 ANS GARANTIE

Lignes de produits

3 ANS GARANTIE



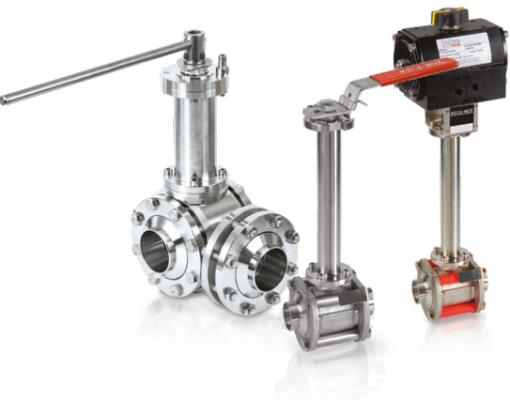
Vannes 3-pièces inox et acier

DN08 → DN200 | PN16 → PN100

-50°C → +280°C

| Lignes | Sièges | Plage de température @ dp 1bar | Fluides |
|-----------------------|-----------------------------------|--------------------------------|---|
| PS4 | PTFE 2 nd generation | -50°C à +190°C | acides, bases, solvants, alcool, gaz... |
| PZ4 | PTFE 20% PEEK | -30°C à +280°C | vapeur, pétrole, produits chimiques chauds, bitume... |
| PP4 | PEEK | -30°C à +280°C | acides concentrés, craquage du pétrole... |
| PN4 | TFM1600 [®] PTFE | -50°C à +190°C | tous composants alimentaires, vapeur blanche, eau de source |
| PH4 | TIVAR 1000 [®] PEHD | -50°C à +100°C | eau et gaz sous ambiance radiante, oxygène médical... |
| PS4 PG (Boule percée) | PTFE 2 nd generation | -50°C à +190°C | co ₂ liquide... |
| PY4 (Boule percée) | TF3215 [®] PTFE + CARBON | -50°C à +200°C (-196°C GAS) | co ₂ liquide, gaz froid <-50°C ... |
| MT4 | PTFE 2 nd génération | -50°C à +190°C | pression jusqu'à PN100 |

3 ANS GARANTIE



Vannes 3-pièces inox design Cryogénique

DN08 → DN125 | PN15 → PN100

-196°C → +200°C

| Lignes | Sièges | Caractéristiques | Fluides |
|----------------------------|-----------------------------------|-------------------------------|--|
| PY4 CY (Boule percée) | TF3215 [®] PTFE + CARBON | Fonctionnel EN 1626 | azote liquide, oxygène, argon, hélium... |
| PY4 CY SF (Boule percée) | TF3215 [®] PTFE + CARBON | Certifié EN 12567 & ISO 10497 | LNG |

3 ANS GARANTIE



Vannes 2-pièces inox

DN15 → DN200 | PN16 → PN40

-50°C → +280°C

| Lignes | Sièges | Plage de température @ dp 1bar | Fluides |
|------------------|---------------------------------|--------------------------------|---|
| R2Z | PTFE 20% PEEK | 0°C à +280°C | vapeur, pétrole, produits chimiques chauds, bitume... |
| R2H Sécurité feu | PTFE 2 nd generation | -50°C à +210°C | gaz et liquides inflammables |

DIN court ou DIN long

Vannes & design spéciaux



Solution Corrosion

304L, 316L, 904L, Alloy C22, Duplex, Super Duplex



Vannes 3-voies

En L ou en T pour mélanger ou changer de fluide



Vannes de réglage

V-ball 30° et 60° pour réglage de température, ajustement de débit



Vanne Double Block and Bleed

Double étanchéité et purge, sécurité lors de phases de maintenance



Enveloppe thermique

maintenir la température du fluide dans la vanne (ex : chocolat)



Vanne fond de cuve

Vidange. Zone de rétention réduite



Vanne à montage affleurant

Pour lignes alimentaires et pharmaceutiques, sucrerie, peinture...



Vanne Fire-Block

Pour garantir l'arrêt automatique en cas d'urgence



Coupleurs pour soupape

Pour les gaz industriels, le GNL

MECA-INOX EUROPE

1, rue de la Croix des Maheux
F-95031 CERGY-PONTOISE CEDEX
T. + 33 (0)1 78 47 80 00
infos@meca-inox.com

meca-inox.com

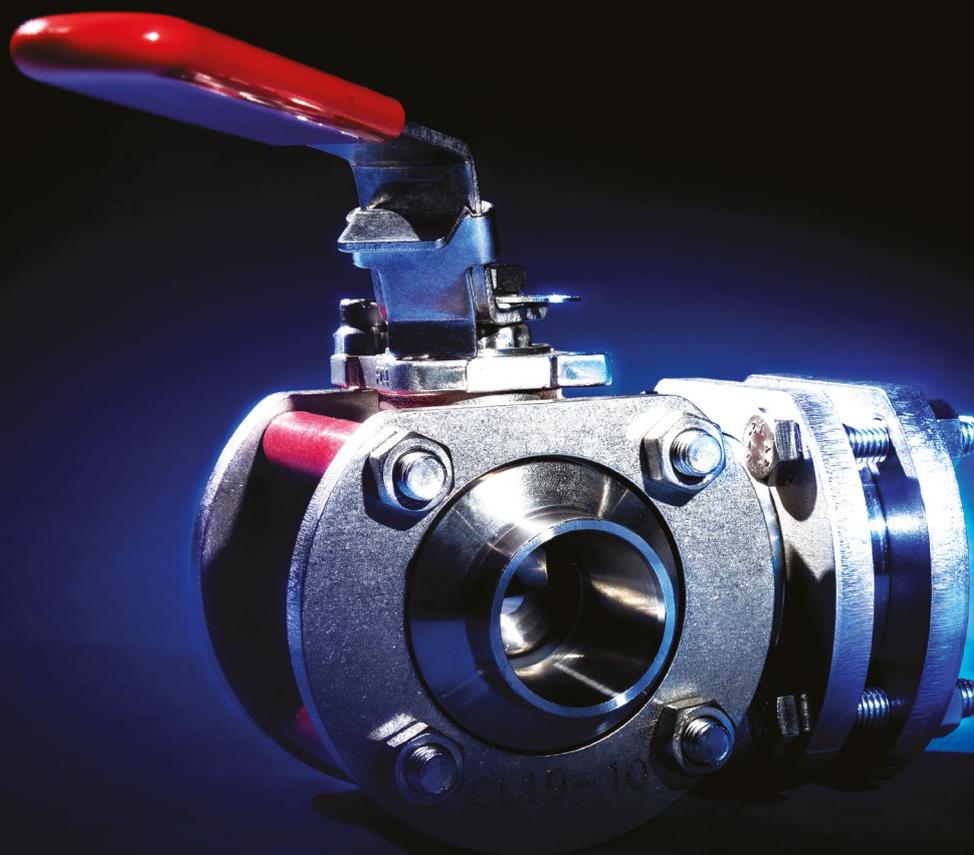
SITE DE PRODUCTION

12, rue de la Haute Borne
ZAC Le Mont de Magny
27140 GISORS – France

Meca-inox



TÜVRheinland®
CERT
ISO 9001



Design : Neway Partners © Photographie : Neway Partners & Jean-Michel Rousvoal

VANNES FABRIQUÉES EN FRANCE

DISPONIBLES PARTOUT DANS LE MONDE