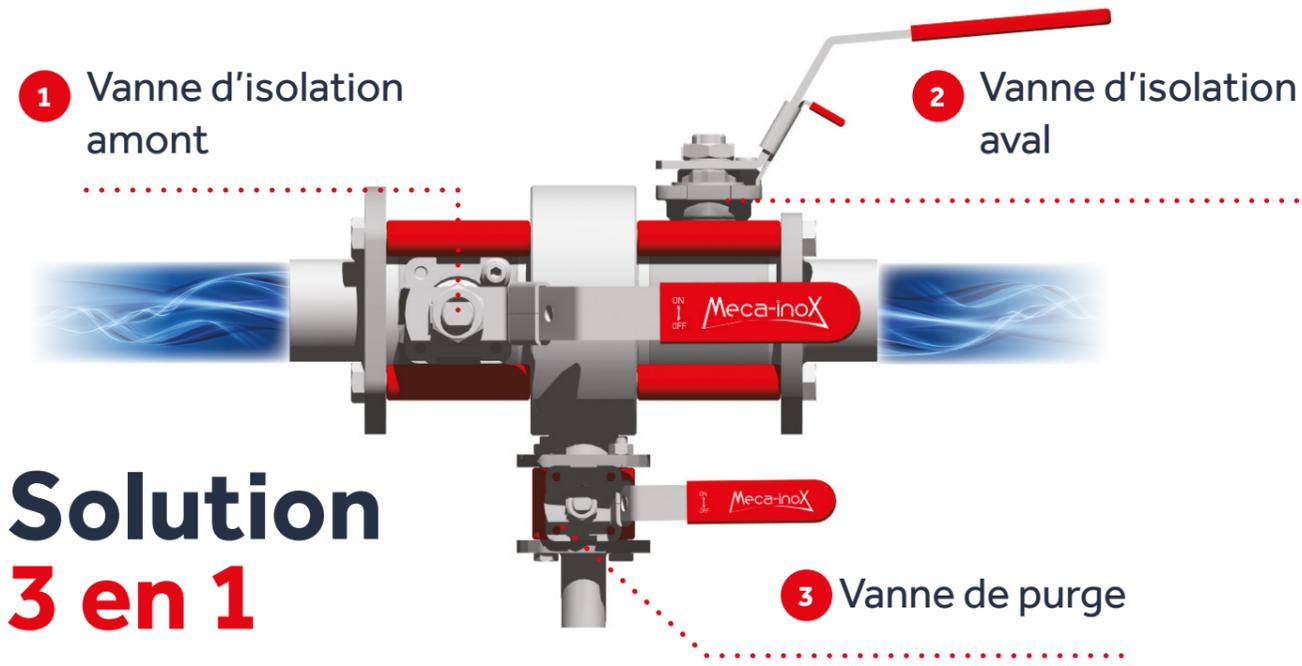




Double Block & Bleed assure la sécurité des opérateurs



Solution 3 en 1



Garantit une étanchéité totale pour les fluides dangereux

avec une double isolation (2 vannes montées en série). Le risque de fuite est évité pour protéger les opérateurs et les installations, notamment lors de l'entretien ou du nettoyage des équipements sur la ligne.



Évite le risque de surpression

le fluide restant est purgé entre les vannes 1 et 2.

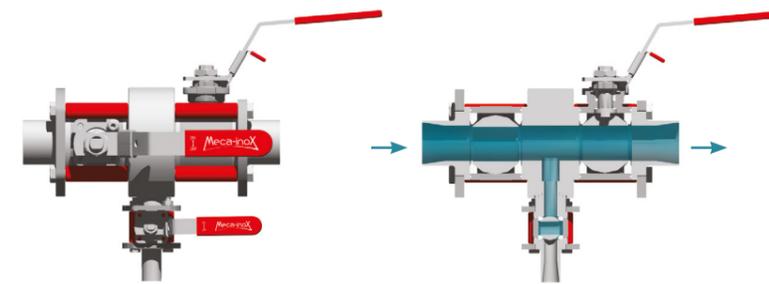


Ferme et verrouille toutes les vannes

au lieu de manipuler 3 vannes séparées et distantes.

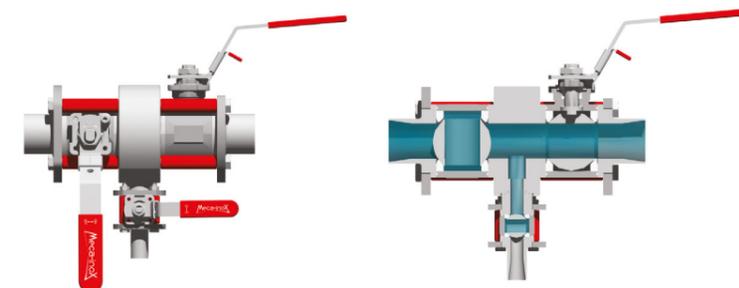
Principes de fonctionnement

Phase en Service



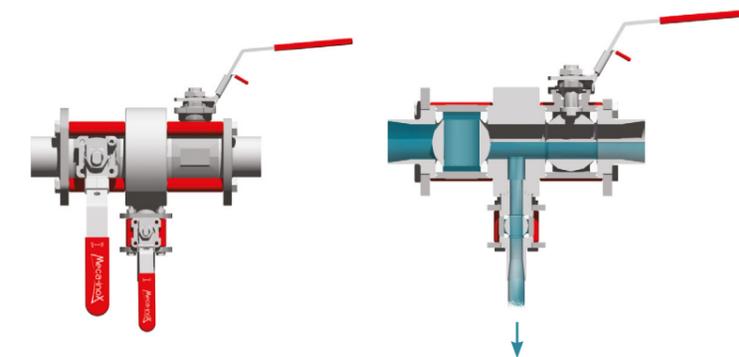
Les vannes de la ligne sont ouvertes. La vanne de purge est fermée. Le fluide de la ligne circule à travers le DBB.

Phase de Maintenance



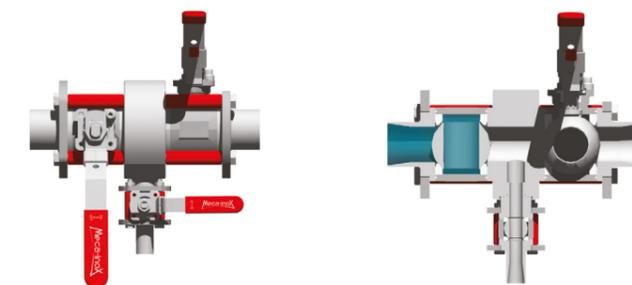
ÉTAPE 1

La vanne amont 1 est fermée et la vanne aval 2 reste ouverte. La vanne de purge 3 reste fermée.



ÉTAPE 2

La vanne de purge 3 est ouverte pour évacuer le fluide restant entre les deux vannes vers un évent sécurisé.



ÉTAPE 3

La vanne aval 2 est fermée assurant la double étanchéité. La section aval est maintenant entièrement isolée et sécurisée pour les interventions ou les travaux de maintenance.



**Plus de
sécurité
Maintenance
facilitée**

PERFORMANCE & FIABILITÉ

- ✓ **Sécurité des opérateurs et des installations lors des phases de maintenance**
Étanchéité interne : selon EN12266-1 «classe A».
< 10⁻³ mbar.L/s-1 (Hélium à 50 bars)
Une étanchéité garantie aux sièges de chaque vanne.

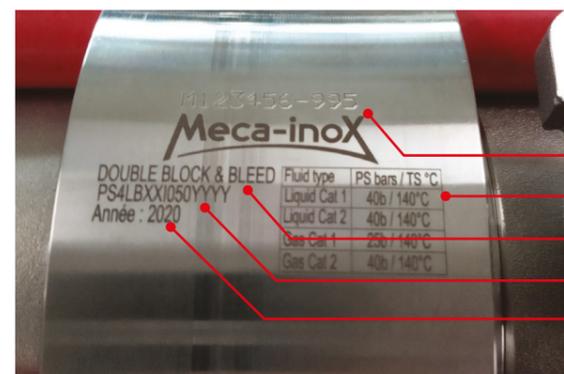
- ✓ **Verrouillage des vannes à un seul endroit**
Pas de risque d'oubli de fermeture des vannes.

DISPONIBILITÉ & MAINTENANCE

- ✓ **Pièces de maintenance standards Meca-Inox**
- ✓ **Traçabilité totale**
de la vanne et de ses composants.

CONCEPTION «PLUG & PLAY»

- ✓ **Installation facile et rapide**
Les vannes DBB à soudure orbitale ou à brides sont livrées montées et s'installent directement sur les lignes de fluides.
- ✓ **Design compact 3 en 1**
Nombre de soudures divisé par 2.
Embase de jonction entièrement usinée.
Pas de brides ou de soudures supplémentaires.
- ✓ **Modularité de raccordement**
Choix d'embouts: à soudure orbitale, à brides, mixte possible.
(Autres embouts : BW, SW, TG, TB, BSOD...)
- ✓ **Modularité d'actionnement**
Levier manuel cadenassable ou motorisation.
Mixte possible.



Marquage

- Numéro de traçabilité
- Données PS / TS
- Type de vanne
- Code article
- Année de production

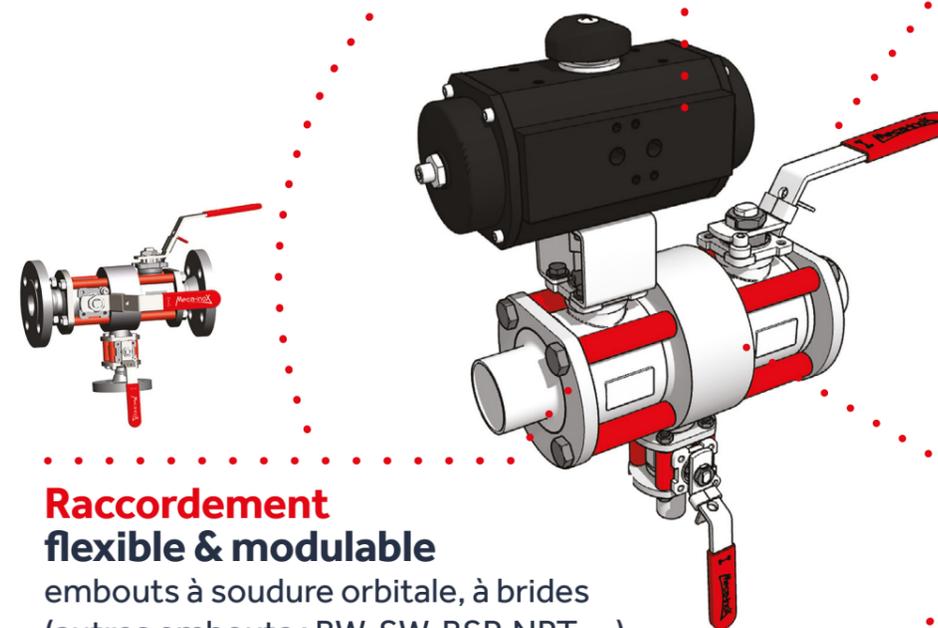
3 ANS GARANTIE

Combinaisons Multiples



Actionnement flexible & modulable
levier manuel cadenassable ou motorisation
(mixte possible)

De **DN08 à DN150**



Raccordement flexible & modulable
embouts à soudure orbitale, à brides
(autres embouts : BW, SW, BSP, NPT, ...)

Embase de jonction
joint d'étanchéité entre
la vanne de purge
et l'embase



Assemblage d'un DBB DN80

**Un savoir-faire
unique**

Nos vannes sont **conçues**
dans notre usine à Gisors.
Elles sont le résultat de **plus**
de 65 ans d'expertise.

FABRIQUÉ
EN FRANCE

Applications

DBB PZ4

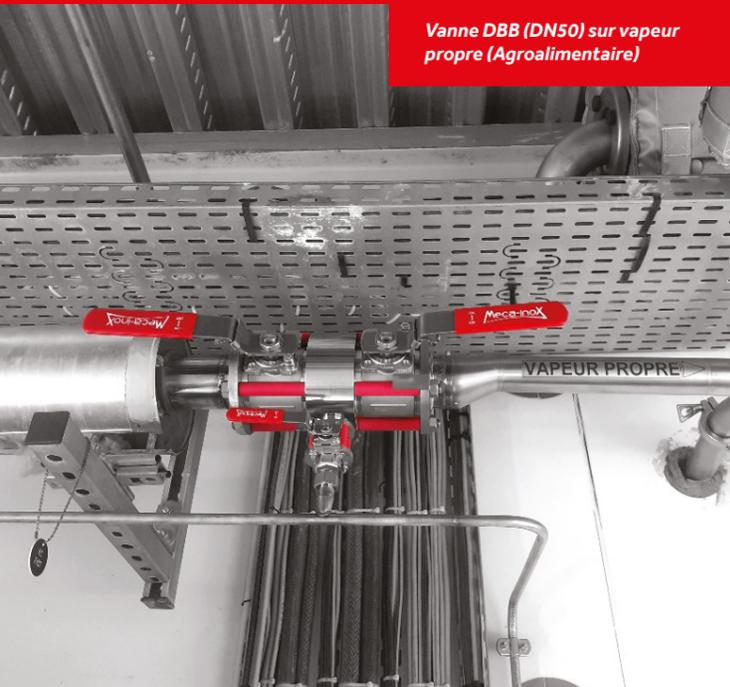
-  Vapeur et fluides à haute température
-  Plage de température : de -30°C à +280°C
-  Utilités dans toutes industries.
-  Prévention de l'explosion des chaudières à combustible et au gaz naturel
-  Isolation de la vapeur pour des mesures de sécurité et la prévention des blessures du personnel. Vapeur pour le séchage, l'extraction ou le chauffage. Raccordement d'échantillonnage. Vapeur propre (industries alimentaires).



Vannes DBB (DN100) calorifugées sur barillet vapeur (Agroalimentaire)

DBB PS4

-  Fluides corrosifs et dangereux
-  Plage de température : de -50°C à +190°C
-  Pétrochimie (oléfines, aromatiques) et processus en aval (polymères, thermoplastiques, élastomères)
-  Vapeur de chauffage pour les réacteurs
-  Peintures, résines, revêtements (ligne vapeur, acides & bases, réactifs oxydés)
-  Injection chimique et procédés de nettoyage



Vanne DBB (DN50) sur vapeur propre (Agroalimentaire)

Données techniques pour vannes DBB PS4 et PZ4

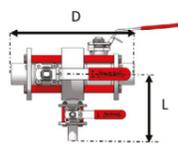
| | | | |
|------------------------------|------------------------------|--|---|
| Plage de température à 1 bar | | PS4 : -50°C à +190°C | PZ4 : -30°C à +280°C |
| Matière | Corps | Inox 316L 1.4409 | |
| | Sièges | PS4 : PTFE TFM1600 | PZ4 : PTFE +20% PEEK |
| | Joints de corps d'étanchéité | PTFE | |
| | Embase | Inox 316L 1.4408 | |
| Raccordement | DN de tuyauterie | DN08 à DN150 | |
| | Taille de corps | DN15 à DN100 | |
| Options | Type de manœuvre | Lever manuel cadanassable et/ou motorisation | |
| | Autres options | Joints ½ coquilles, continuité électrique, dégraissage | |
| Certifications & normes | Conformité standard | PS4 : DESP 2014/68/UE (Cat 1 Pipe & Vessels) FDA 21CFR | PZ4 : DESP 2014/68/UE (Cat 1 Pipe & Vessels) FDA 21CFR CE-1935/2014 (Aliments & ingrédients de -30°C à +121°C) (Vapeur, eau surchauffée, huiles de -30°C à +250°C) BNIC |
| | Options | ATEX II 2GD | |

Pression de service maximale par groupe de fluides

Conforme à la norme PED, données applicables pour embouts à soudure orbitale.

| Taille de corps | Liquide Groupe 1 (dangereux) PS MAX | Liquide Groupe 2 PS MAX | Gaz Groupe 1 (dangereux) PSMAX | Gaz Groupe 2 PS MAX |
|-----------------|--|----------------------------|--|------------------------|
| 15 | 100 bars à +20°C | | | |
| 20 | 100 bars à +20°C | | | |
| 25 | 70 bars à +20°C | | | |
| 32 | PS4 : 60 bars à +110°C PZ4 : 60 bars à +160°C | 70 bars à +20°C | PS4 : 30 bars à +150°C PZ4 : 30 bars à +220°C | 70 bars à +20°C |
| 40 | PS4 : 60 bars à +110°C PZ4 : 60 bars à +160°C | 50 bars à +20°C | PS4 : 25 bars à +150°C PZ4 : 25 bars à +220°C | 50 bars à +20°C |
| 50 | 40 bars à +140°C | 50 bars à +20°C | PS4 : 20 bars à +150°C PZ4 : 20 bars à +220°C | 50 bars à +20°C |
| 65 | PS4 : 30 bars à +150°C PZ4 : 30 bars à +185°C | 40 bars à +20°C | PS4 : 15 bars à +165°C PZ4 : 15 bars à +250°C | 40 bars à +20°C |
| 80 | PS4 : 25 bars à +150°C PZ4 : 25 bars à +220°C | 40 bars à +20°C | PS4 : 12 bars à +165°C PZ4 : 12 bars à +250°C | 40 bars à +20°C |
| 100 | PS4 : 20 bars à +150°C PZ4 : 20 bars à +140°C | 25 bars à +20°C | PS4 : 10 bars à +165°C PZ4 : 10 bars à +250°C | 25 bars à +20°C |

Dimensions de la vanne DBB

| Unités | Taille de corps | DN vanne Purge (raccordement tauraudé BSP) | Raccordement à soudure orbitale | | | Configurations à brides (EN1092-1) | | | Autres raccords (BW, SW, BSP, NPT) | | |
|---|-----------------|--|---------------------------------|--------|-------|------------------------------------|--------|-------|------------------------------------|--------|-------|
| | | | cote D | cote L | poids | cote D | cote L | poids | cote D | cote L | poids |
|  | 15 | DN15 | 204,4 | 98,7 | 3,1 | 217,4 | 98,7 | 4,6 | 157,4 | 98,7 | 3,1 |
| | 20 | | 218,6 | 102,7 | 4,7 | 238,6 | 102,7 | 6,7 | 173,6 | 102,7 | 4,6 |
| | 25 | | 236,4 | 108,2 | 5,4 | 256,4 | 108,2 | 7,5 | 196,4 | 108,2 | 5,3 |
| | 32 | | 261,2 | 118,7 | 9,1 | 290,2 | 118,7 | 12,8 | 220,2 | 118,7 | 8,9 |
| | 40 | | 277,2 | 126,2 | 11,1 | 318,2 | 126,2 | 15,1 | 243,2 | 126,2 | 10,9 |
| | 50 | | 336,0 | 137,2 | 20,4 | 381,0 | 137,2 | 25,8 | 301,0 | 137,2 | 20,3 |
| | 65 | DN25 | 364,0 | 187,2 | 33,8 | 452,0 | 187,2 | 41,0 | 342,0 | 187,2 | 34,0 |
| | 80 | | 420,0 | 192,2 | 47,5 | 502,0 | 192,2 | 55,7 | 402,0 | 192,2 | 47,9 |
| | 100 | | 478,0 | 212,2 | 73,6 | 572,0 | 212,2 | 83,5 | 452,0 | 212,2 | 74,0 |

MECA-INOX EUROPE

1, rue de la Croix des Maheux
F-95031 CERGY-PONTOISE CEDEX
T. + 33 (0)1 78 47 80 00
infos@meca-inox.com

meca-inox.com

SITE DE PRODUCTION

12, rue de la Haute Borne
ZAC Le Mont de Magny
27140 GISORS – France

Meca-inox



VANNES FABRIQUÉES EN FRANCE

DISPONIBLES PARTOUT DANS LE MONDE