



TÜVRheinland®
CERT
ISO 9001

SOLUTIONS

GNL & GAZ NATUREL

Small & Mid Scale



FR-2016

Meca-inox

BALL VALVES

Terminal Méthanier
Pôle de Stockage
GNL

Transport Small Scale :
- Ravitaillement (GNL)
- Vapeur (GNL)

Production
Biométhane

Traitement
des Gaz

Liquéfaction



Fabricants partenaires pour :

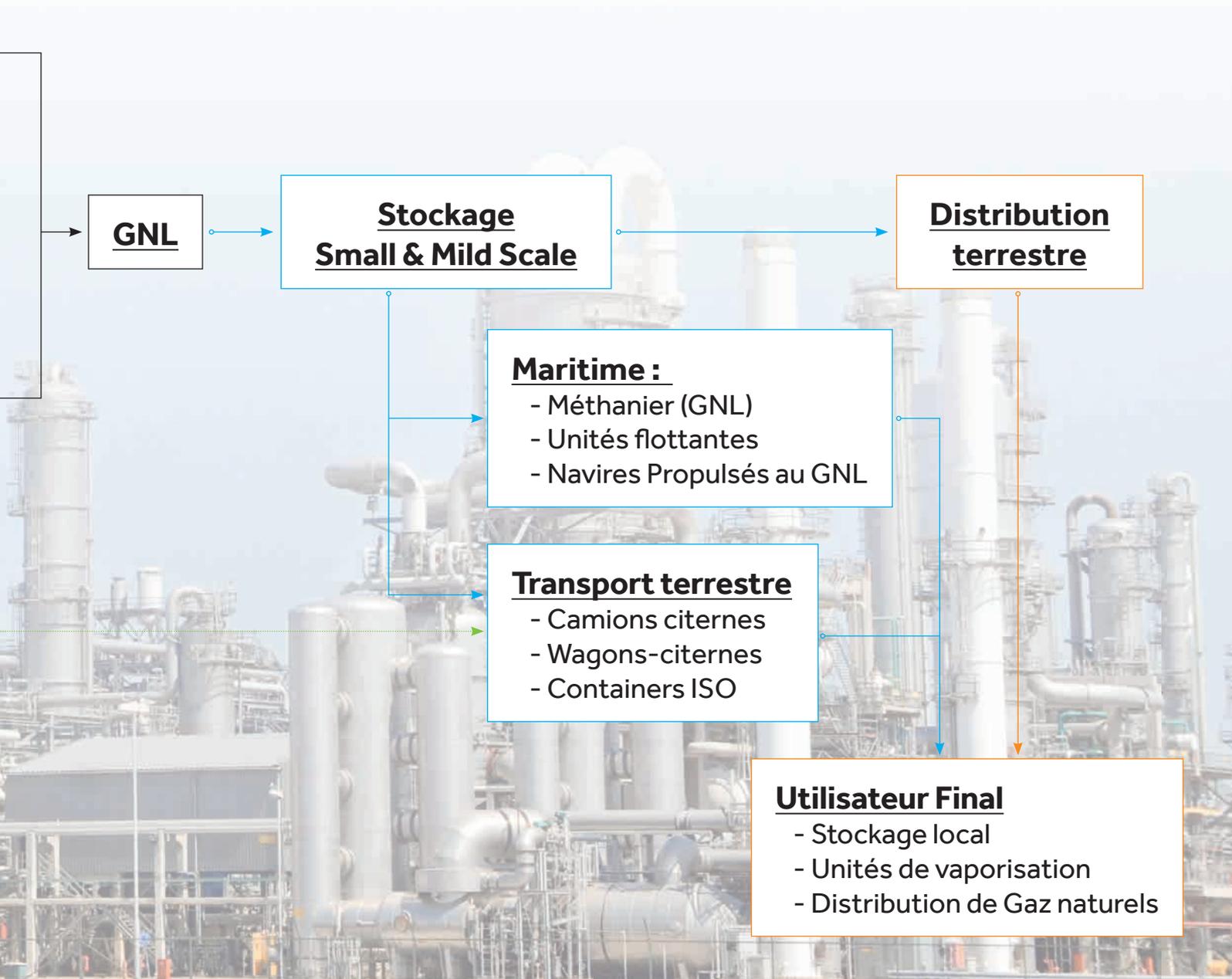
- Vannes Top-Entry jusqu'au DN 300
- Vannes Gaz, Side & Top-Entry jusqu'à 30"



Expert en conception et production de vannes à tournant sphérique depuis plus de 60 ans, Meca-Inox offre des solutions **Performantes & Fiables, Robustes & Durables, Adaptables & Innovantes** pour les marchés les plus exigeants.

S'appuyant sur une expérience de 15 ans dans les vannes cryogéniques pour les Gaz Industriels, Meca-Inox fournit des vannes de haute qualité sur le marché du GNL depuis 2010. Notre gamme de solutions pour le GNL comprend: des vannes d'isolement manuelles et motorisées à faible restrictions d'écoulement, des vannes de distribution 3 voies, des skids multi-vannes, des vannes d'arrêt automatique et des vannes certifiées pour les applications de transport et maritime. Nos produits sont dédiés à la gestion de vos fluides cryogéniques et gazeux avec une perte de charges minimale et une étanchéité optimale.

De la production de gaz à la liquéfaction, du traitement des gaz au transport et la vaporisation, découvrez nos solutions pour vos installations et leurs maintenances.



PERFORMANCES & CERTIFICATIONS



Résistance et Etanchéité

EN 12266-1, ISO 5208,
TA Luft (ISO 15848-1)



Essais Fonctionnels

EN12266-1, EN1626,
EN12567, BS6364



Sécurité Feu

ISO 10 497 API 607/ 6FA



Propreté

EN12300, EIGA33.06,
Standards Air Liquide

VANNES 3-PIECES POUR GNL – PY4CY SF



Dimensions de tube DN08 à DN150

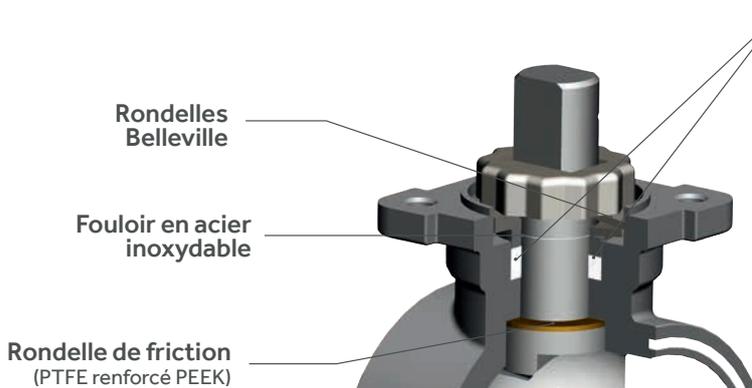
- PN de la vanne PN100 à PN25 (EN12266-1)
- Sphère avec perçage amont pour éviter la surpression lors du réchauffement du fluide.
- Tige de manœuvre & rehausse cryogénique usinées dans la barre (monobloc)
- Fonderie inox 316L

Passage intégral	PN Vanne	-196 °C ΔP Max	Rehausse (mm)
DN15	100 bar	40 bar	200,4
DN25	70 bar	40 bar	248,4
DN40	50 bar	40 bar	294,7
DN50	50 bar	40 bar	311,4
DN65	40 bar	40 bar	361,2
DN80	40 bar	10 bar	373,2
DN100	25 bar	10 bar	398,0

Embouts usinés sur demande :

- Inox 316L & 304L
- A souder, taraudés, à brides...

Certifié EN12567 (A, B & E)
Certifié ISO 10497/API6FA/API6D



Garniture presse-étoupe
(Antistatique suivant ISO 7121, EN 1983)

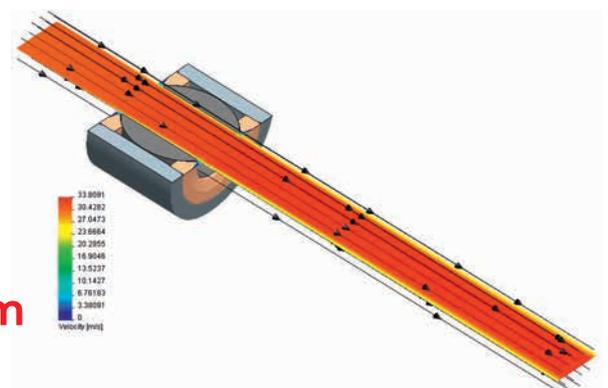
Etanchéité "Class A"

- Pas de fuite externe d'hélium < 10-5 mbar.l.s-1
- Pas de fuites d'hélium en ligne < 10-3 mbar.l.s-1
- Certifié TA Luft

Pertes de charge réduites

- 3 à 7 fois inférieures à une vanne à soupape

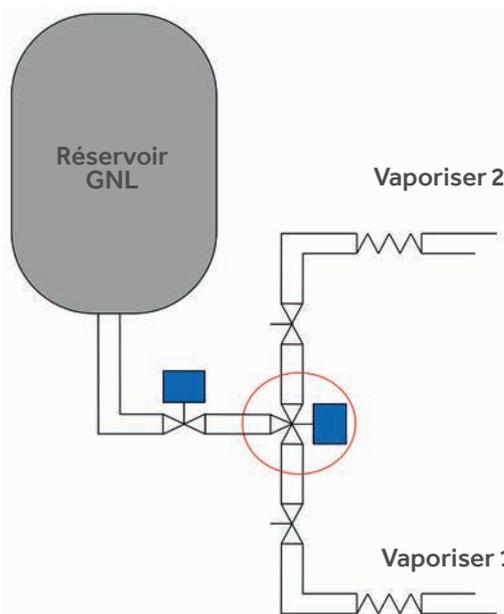
Impacts environnementaux minimum
Economies d'énergie maximales





VANNES 3-VOIES POUR GNL – PY4CY 3VLH

Vaporiser Switch & Distribution de GNL



1 vanne pour en remplacer 2

VANNE D'ARRÊT AUTOMATIQUE – PY4CY Fire-Block

Isolement d'urgence du réservoir

- Dimensions de tube DN20 à DN50
- Actionnement du fusible thermique à 90°C / 3min
- Actionnement manuel par câble
- Design Compact
- Certifiée pour 1300 cycles avant maintenance

Autonome en Energie

Actionnement Automatique & Manuel



3 VOIES DIVERTOR POUR VAPEURS GNL – PY4 3VTH

Maintenance des Soupapes de Sécurité

- Dimensions de tube DN20 à DN125
- Sphère avec 1 entrée et 2 sorties
- Levier cadenassable
- EN 12 567 / BS 6364 fonctionnel



Haute Etanchéité – Facilités de manœuvre
Faibles Pertes de charge

VANNES POUR GAZ NATUREL – PS4 & R2H

Gestion industrielle du gaz naturel



- Dimensions de tube DN08 à DN200
- Fonderie inox 316L
- PN du corps PN100 à PN25
- Tous types d'embouts sur demande
- Etanchéité "Classe A" (EN12266-1)
- Certifiées "TA Luft"

Performant & Fiable
Technique & Adaptable



Depuis la création des zones **ECA (Emission Control Area)** pour la réduction de la pollution, les navires propulsés au carburant GNL sont devenus un enjeu important pour le marché du GNL.

Notre équipe projet met son **expérience et son savoir technique** au profit des applications les plus exigeantes du marché GNL Maritime.

Basé sur la technologie des vannes à tournant sphérique, Meca-Inox conçoit des solutions avec pertes de charges minimisées et gère les projets de certification.

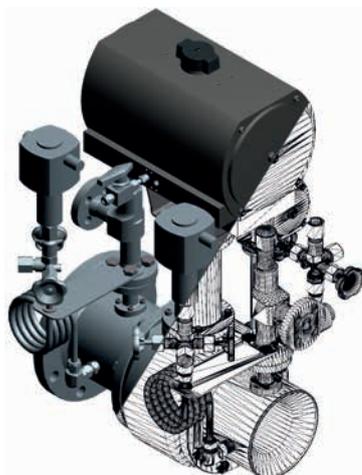


LNG Speed Boat

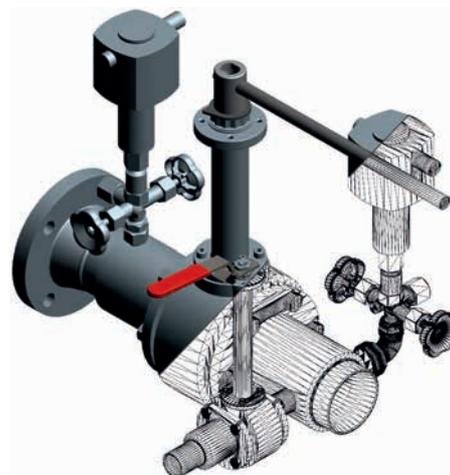
Designs certifiés par :



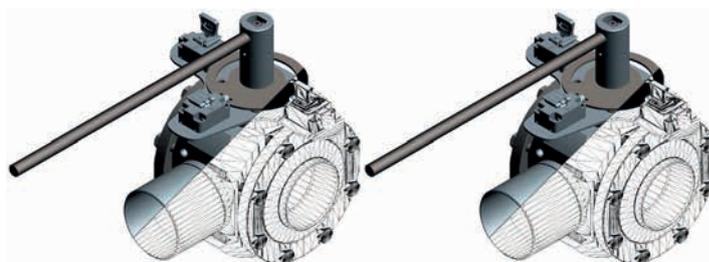
Systemes personnalisés pour les applications maritimes du GNL



Ravitaillement GNL



GNL Vapor Return



Vapeurs de GNL - Double Divertor pour soupapes de sécurité

Une équipe dédiée à la gestion de projets, au suivi de productions et de certifications

Meca-inox

BALL VALVES

VANNES À TOURNANT SPHÉRIQUE HAUTE PERFORMANCE
NÉES EN FRANCE, DISPONIBLES PARTOUT DANS LE MONDE



meca-inox.com

MECA-INOX

1, rue de la Croix des Maheux
F-95031 CERGY-PONTOISE CEDEX
T. +33 1 78 47 80 00
infos@meca-inox.com

UNE MARQUE DU GROUPE

Meca-inox
SINCE 1955