

Meca-Inox Contacts :

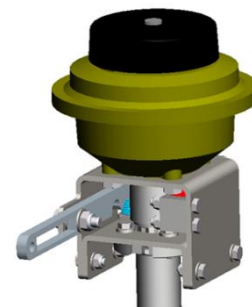
[www.meca-inox.com](http://www.meca-inox.com)

**Actionneur Mécanique avec Elément  
 Fusible FIRE-BLOCK V3.1**

*Mechanical Actuator with Fuse element  
 FIRE-BLOCK V3.1*

**KPNI420 A54N  
 KPNI432 A54N**

**25/07/2017**



**Compatibilité de Montage Système Fire-Block  
 KPNI420 A54N**  
 Assembling compatibility of Fire-Block System

Type vanne Meca-Inox Valve Type	Dimensions Vanne (voir marquage des corps) Valve Sizes (see body valve marking)
PY4 CY	<b>KY4 I 020 CY &amp; KY4 I 025 CY</b> (Max DP = 40bars)
PY4 CY Fire Safe	<b>KY4 I 020 CY SF &amp; KY4 I 025 CY SF</b> (Max DP = 40 bars)

**Compatibilité de Montage Système Fire-Block  
 KPNI432 A54N**  
 Assembling compatibility of Fire-Block System

Type vanne Meca-Inox Valve Type	Dimensions Vanne (voir marquage des corps) Valve Sizes (see body valve marking)
PY4 CY	<b>KY4 I 032CY &amp; KY4 I 040 CY</b> (Max DP = 40bars)
PY4 CY Fire Safe	<b>KY4 I 043 CY SF &amp; KY4 I 040 CY SF</b> (Max DP = 40 bars)

## FRANCAIS :

1. Fermer la vanne
2. Si nécessaire, démonter l'ancien système Fire-Block.
3. Positionner la ½ arcade inférieure (KPN14\*\* INF A54N) sur la platine de la vanne comme indiqué sur la figure 1
4. Placer les 4 rondelles (1) et les 4 vis (2) et serrer les vis.

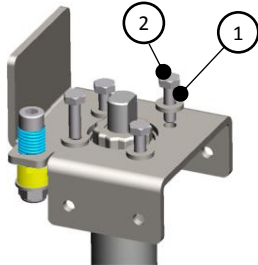


Figure 1

5. Dévisser les 4 ensembles vis, rondelles, écrous (3) de la ½ arcade supérieur (KPN14\*\*SUP A54N)
6. Installer la ½ arcade supérieur (KPN14\*\*SUP A54N) sur la ½ arcade inférieur comme indiqué sur la figure 2.

**Remarque :** L'entraîneur central de la ½ arcade supérieur doit venir se placer sans effort sur le sommet de la tige de la vanne.

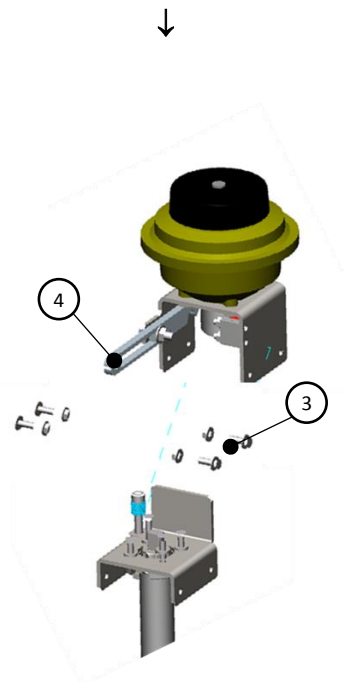


Figure 2

7. Insérer les 4 vis équipées de leurs rondelles (3) par l'extérieur.
8. Placer les écrous et serrer
9. A l'aide d'un levier approprié, armer le système Fire-Block en faisant ¼ de tour et enclencher le loquet (4) sur le doigt de l'entraîneur central.
10. Enlever le levier lorsque le système est armé
11. Tester la bonne fonctionnalité du système en abaissant le loquet (4)  
=> **La vanne se ferme**

## ENGLISH:

1. Close the Valve
2. If necessary, dismantle the old Fire-Block in place
3. Position the Lower Half Bracket (KPN14\*\*INF A54N) on the valve ISO top flange as indicated on figure 1
4. Position the 4 washers (1) and the 4 screws (2) and tighten them all.

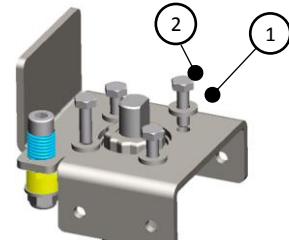


Figure 1

5. Disassemble the 4 crews, washers, nuts (3) from the Upper Half Bracket (KPN14\*\*SUP A54N)
6. Position the Upper Half Bracket on the Lower Half Bracket as indicated in figure 2.

**ATTENTION:** the central coupling part of the Upper Half Bracket has to place without any effort on the top of the valve stem.

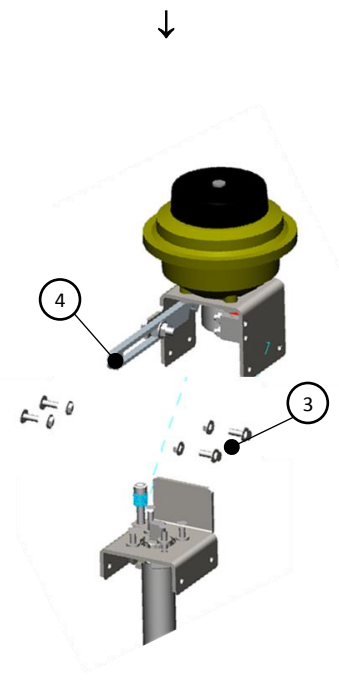


Figure 2

7. Position the 4 screws with their washers (3) from outside.
8. Position the 4 nuts and tight them all.
9. With an appropriate lever, tense the Fire-Block system by turning a ¼ turn on the lever, lock the finger of the central coupling with the locker (4).
10. Remove the lever when the system is tensed.
11. Test the good functioning of the system by pull the locker (4) down  
=> **The valve close.**