

Corps de robinet DN 65 to 150

Changement des sièges (08), joint de corps (14), sphère (09) (Fig 5 & Fig 7)

1. Dévisser les écrous (17) et retirer les tirants (13) au passage du corps.
2. Retirer le corps du robinet de son logement. Le boisseau doit être en position ouverte
3. Faire une manœuvre de 90° afin que la sphère (09) se trouve en position fermée
4. Pousser la sphère (09) hors de son logement. Les supports sièges (20) viennent avec
5. Sortir les sièges (08) du support siège (20)
6. Retirer les joints de corps (14) du corps
7. Changer les pièces usées
8. Remonter l'ensemble en suivant le sens inverse les instructions de démontage. Lors du remontage des sièges (08) et supports siège (20), vérifier que les sens du montage est à la fig 7

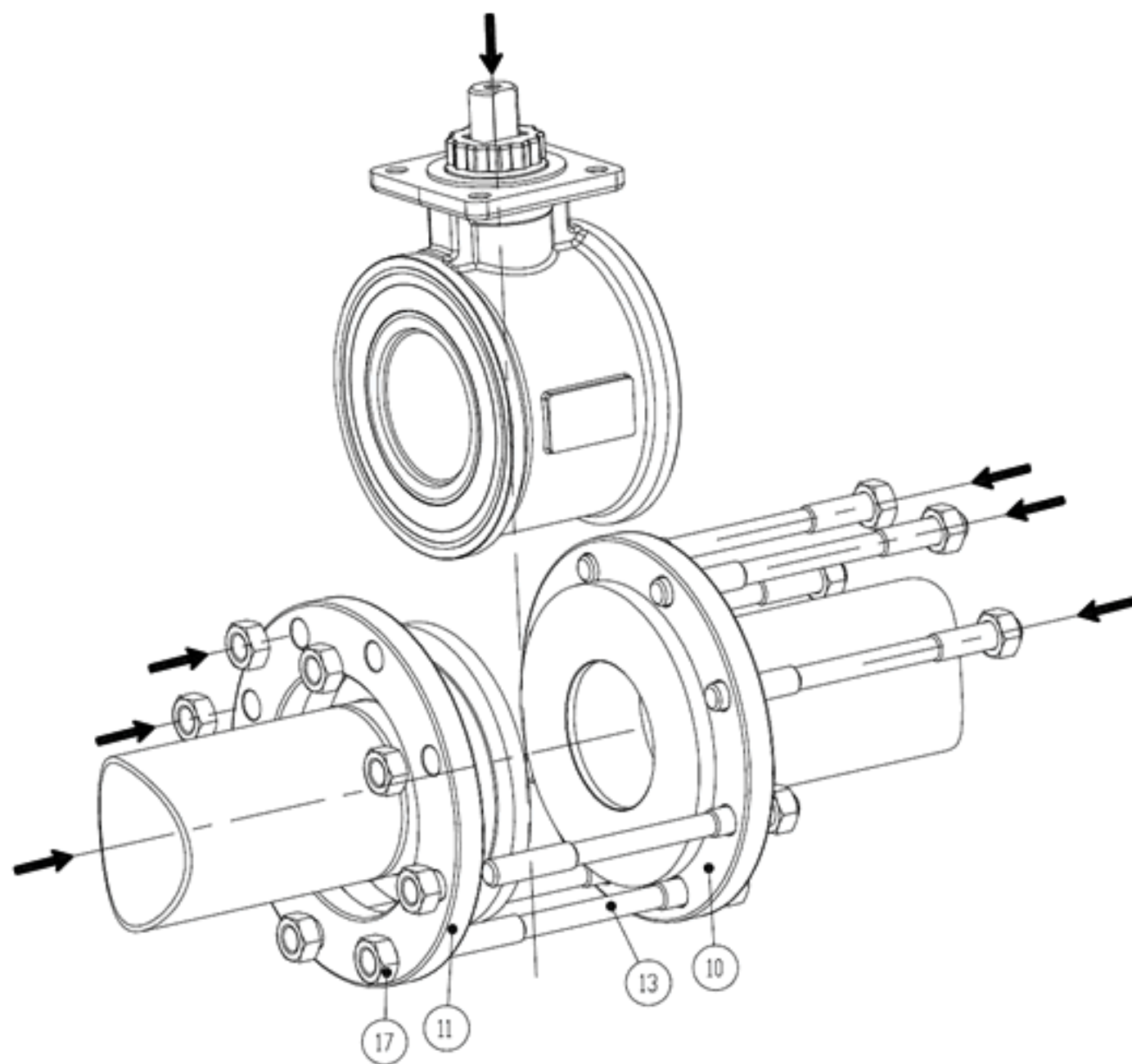


Fig 5

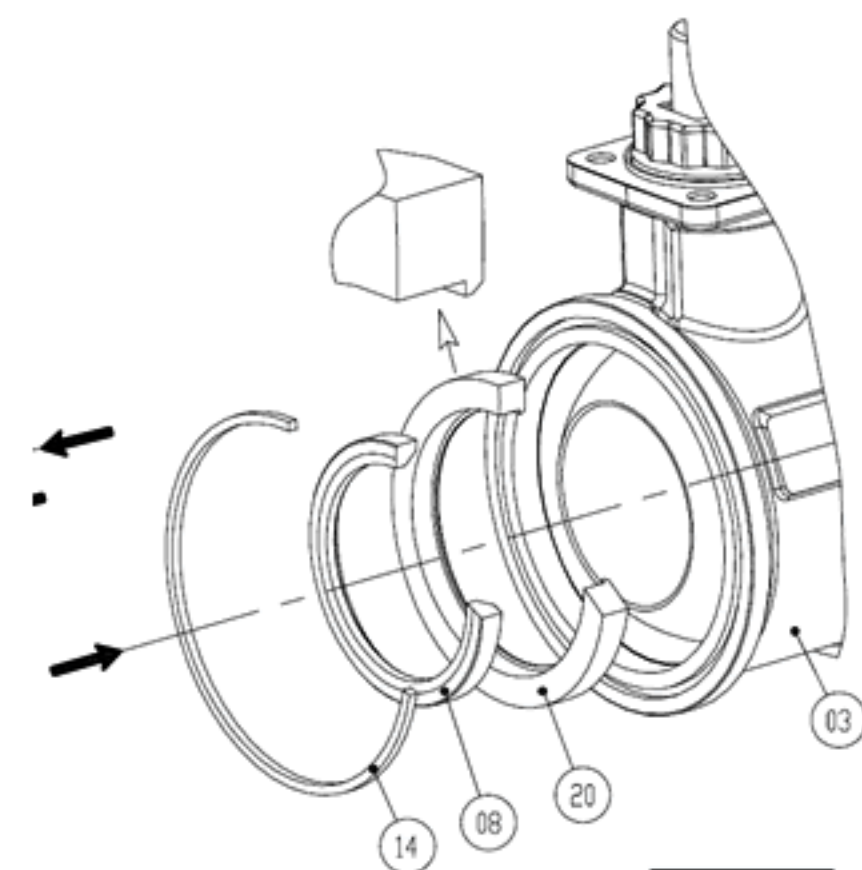


Fig 7

Changement de la garniture (06) et rondelle de friction (04) (Fig 5, Fig 7 & Fig 8)

1. Dévisser les écrous (17) et retirer les tirants (13) au passage du corps.
2. Retirer le corps du robinet de son logement. Le boisseau doit être en position ouverte
3. Faire une manœuvre de 90° afin que la sphère (09) se trouve en position fermée
4. Pousser la sphère (09) hors de son logement. Les supports sièges (20) viennent avec
5. Retirer le frein d'écrou (28), et desserrer l'écrou (18)
6. Enlever les rondelles « Belleville » (07) et le fouloir (24)
7. Pousser la tige (05) vers l'intérieur du robinet. La rondelle de friction (04) reste en position sur la tige
8. Sortir la tige (05) du corps et changer la rondelle de friction (04)
9. Retirer la garniture (06) du corps et remplacer la par une neuve
10. Remonter l'ensemble en suivant le sens inverse les instructions de démontage
11. Serrer l'écrou de presse-étoupe (18) suivant le tableau ci contre. Ne pas oublier de remettre le frein d'écrou (28)

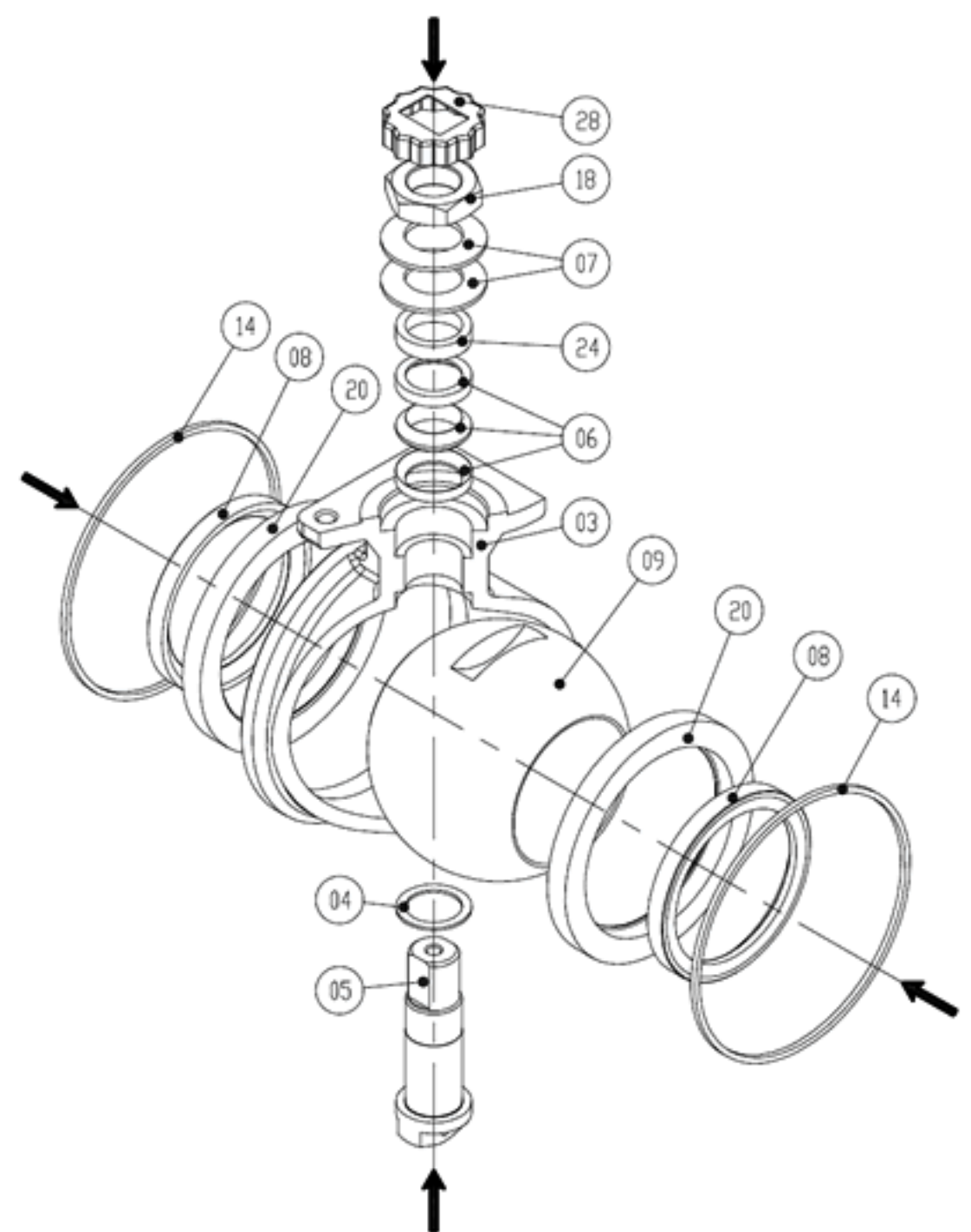


Fig 8

| DN | N | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
|--------------|---|----|-----|-----|-----|-----|
| | V | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
| Couple en Nm | | 35 | 35 | 35 | 50 | 50 |