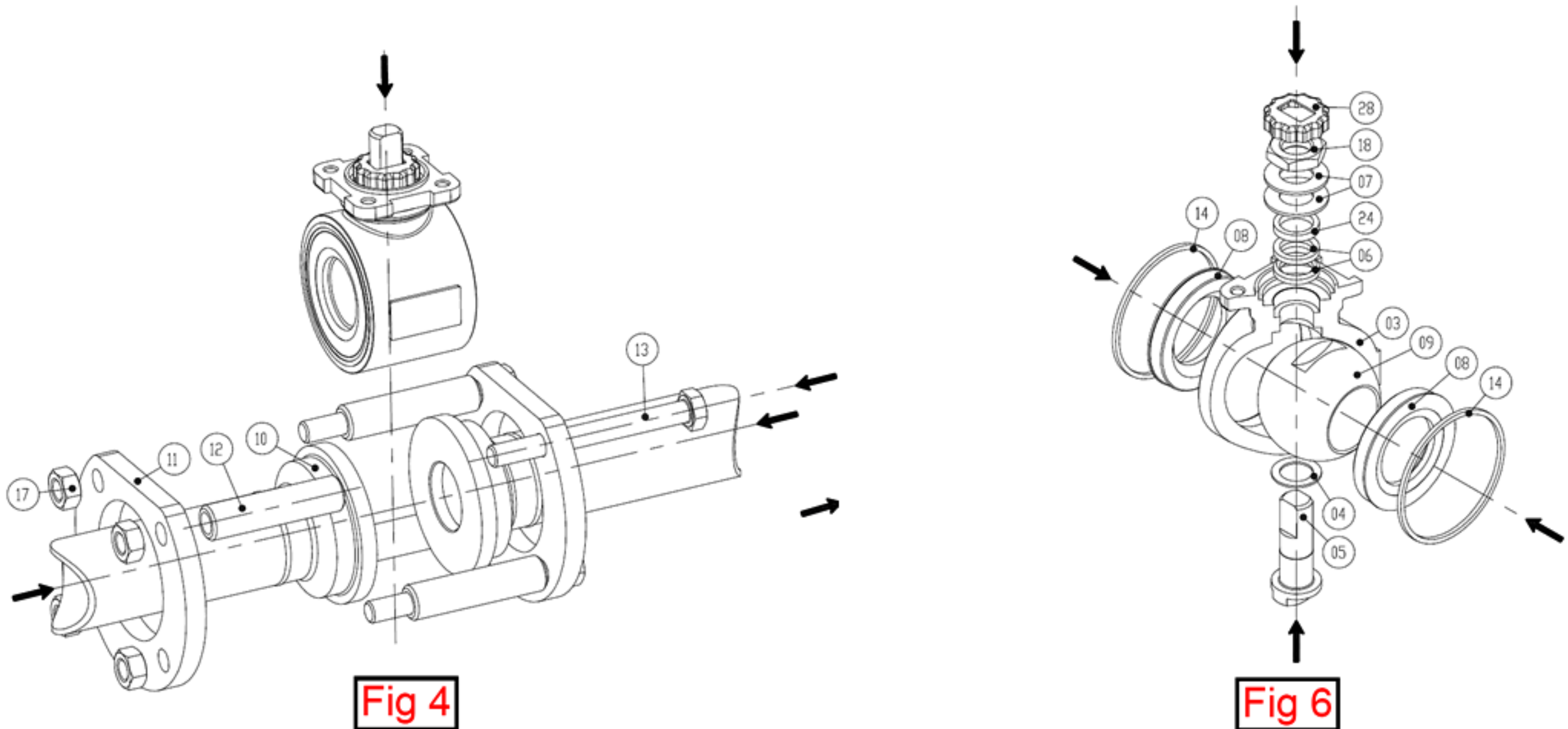


Corps de robinet DN 10 to 50 (Fig 4 & Fig 6)



Changement des sièges (08), joint de corps (14), sphère (09)

1. Dévisser une vis (13) et retirer la avec son entretoise (12) et son écrou (17), afin de pouvoir sortir le corps du robinet
2. Retirer le corps du robinet de son logement. Le boisseau doit être en position ouverte
3. Faire une manœuvre de 90° afin que la sphère (09) se trouve en position fermée
4. Pousser la sphère (09) hors de son logement. Les sièges (08) viennent avec
5. Retirer les joints de corps (14) du corps
6. Changer les pièces usées
7. Remonter l'ensemble en suivant le sens inverse les instructions de démontage

Changement de la garniture (06) et rondelle de friction (04)

1. Dévisser une vis (13) et retirer la avec son entretoise (12) et son écrou (17), afin de pouvoir sortir le corps du robinet
2. Retirer le corps du robinet de son logement. Le boisseau doit être en position ouverte
3. Faire une manœuvre de 90° afin que la sphère (09) se trouve en position fermée
4. Pousser la sphère (09) hors de son logement. Les sièges (08) viennent avec
5. 2. Retirer le frein d'écrou (28), et desserrer l'écrou (18)
6. Enlever les rondelles « Belleville » (07) et le fouloir (24)
7. Pousser la tige (05) vers l'intérieur du robinet. La rondelle de friction (04) reste en position sur la tige
8. Sortir la tige (05) du corps et changer la rondelle de friction (04)
9. Retirer la garniture (06) du corps et remplacer la par une neuve
10. Remonter l'ensemble en suivant le sens inverse les instructions de démontage
11. Serrer l'écrou de presse étoupe (18) suivant le tableau ci dessous. Ne pas oublier de remettre le frein d'écrou (28)

DN	N	8	12	15	20	25	32	40	50
	V		15	20	25	32	40	50	65
Couple en Nm		4	4	4	8	8	12	12	16